



1692-85
цены 1,2 +

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1692—85

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

30 коп.

ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ**Технические условия**Chlorinated lime.
Specifications**ГОСТ****1692—85**

ОКП 21 4712

Срок действия с 01.01.87
до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на хлорную известь, представляющую смесь дуосной соли гипохлорита кальция, оксихлорида кальция, хлорида и гидроокиси кальция.

Хлорная известь применяется для дегазации, отбелики, обеззараживания питьевой воды и дезинфекции.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Хлорная известь должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. В зависимости от способа получения хлорную известь выпускают двух марок: А и Б.

Хлорную известь марки А получают хлорированием пушонки в кипящем слое, марки Б — хлорированием пушонки в аппаратах Бакмана.

1.3. Коды ОКП хлорной извести в зависимости от марки, сорта, фасовки указаны в табл. 1.

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1989

© Издательство стандартов, 1991

Переиздание с Изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Таблица 1

Наименование марки, сорта	Код ОКП
Хлорная известь марки А:	21 4712 0100
1-й сорт	21 4712 0130
2-й сорт	21 4712 0140
3-й сорт	21 4712 0150
Хлорная известь марки Б:	21 4712 0200
1-й сорт	21 4712 0230
2-й сорт	21 4712 0240
3-й сорт	21 4712 0250
Хлорная известь для розничной торговли расфасованная:	23 8642 0110
пакеты по 500 г	23 8642 0111
пакеты по 2000 г	23 8642 0112

1.4. По физико-химическим показателям хлорная известь должна соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки					
	А			Б		
	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт	1-й сорт	2-й сорт	3-й сорт
1. Внешний вид	Порошок белого цвета или слабоокрашенный, с наличием комков					
2. Массовая доля активного хлора, %, не менее	28	25	20	35	32	27
3. Коэффициент термостабильности, не менее	0,90	0,90	0,80	0,75	0,70	0,60

Примечание. Допускается снижение массовой доли активного хлора в хлорной извести марки А 1-го и 2-го сортов в течение трех лет на 8%, марки А 3-го сорта и марки Б в течение 1 года — на 10%.

Определение показателя «Коэффициент термостабильности» обязательно в каждой партии для набора статистики для продукта 2-го сорта марки Б и третьих сортов обеих марок.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Пыль хлорной извести и выделяющийся хлор оказывают раздражающее действие на слизистые оболочки дыхательных путей, глаз, а также на кожные покровы.

2.2. Предельно допустимая концентрация (ПДК) хлора в воздухе рабочей зоны — 1 мг/м³ (2-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76). Метод определения основан на цветной реакции с йодидами (йодокрахмальная реакция). Для определения и регистрации содержания хлора в воздухе производственных помещений используют стационарные автоматические или переносные газоанализаторы.

2.3. Хлорная известь негорюча, но, являясь сильным окислителем, при контакте с органическими продуктами может вызвать их загорание.

2.4. Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей содержание хлора в них в пределах ПДК.

2.5. Производственный персонал должен быть снабжен специальной одеждой в соответствии с отраслевыми нормами.

2.6. Для защиты органов дыхания и зрения персонал должен применять индивидуальные средства защиты, фильтрующий противогаз марки В или БФК по ГОСТ 12.4.121—83.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.7. Производственные помещения и хранилища должны быть снабжены огнетушащими средствами: водой, ящиками с песком и углекислотными огнетушителями.

2.8. В случае разогрева хлорной извести вследствие разложения необходимо принять срочные меры к ее рассредоточиванию.

2.9. При отравлении хлором пострадавшего следует вывести из зараженной атмосферы, обеспечить покой, тепло и вызвать врача. При попадании продукта на кожные покровы и в глаза их надо промыть струей воды в течение 15—20 мин. При необходимости пострадавшего направляют в медпункт.

2.10. Уборка помещения вакуумная. При отсутствии вакуумной системы допускается влажная уборка.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Хлорную известь принимают партиями. Партией считают количество продукта, однородное по показателям качества, массой не более 60 т, сопровождаемое одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование, марку и сорт продукта;

номер партии;

дату изготовления;

массу брутто и нетто (для мешков — только масса нетто);

количество упаковочных единиц в партии;

результаты анализов или подтверждение о соответствии качества продукта требованиям настоящего стандарта;

надписи: «Едкое вещество», «Хранить в сухом месте»;

подтверждение о нанесении на упаковку знаков опасности по ГОСТ 19433—88;

обозначение настоящего стандарта.

3.2. Для контроля качества хлорной извести на соответствие ее показателей требованиям настоящего стандарта от партии отбирают выборку из 1% упаковочных единиц, но не менее трех при малых партиях.

3.3. Для контроля качества хлорной извести, предназначенной для розничной торговли, от выборки отбирают от каждого мешка или ящика по 2 пакета массой по 0,5 кг и 1 пакет массой 2 кг.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят повторный анализ по всем показателям на удвоенной выборке.

Результаты повторного анализа распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

4.1. Отбор проб

4.1.1. Точечные пробы хлорной извести отбирают щупом по ГОСТ 6732.2—89 из титана, винипласта, погружая его на $\frac{3}{4}$ глубины грузового места.

Из пакетов развесом 0,5—2,0 кг допускается отбор проб совком.

После отбора проб из полиэтиленовых мешков место отбора проб должно быть загерметизировано заваркой или плотным завязыванием, исключаящим высыпание хлорной извести.

При механизированной фасовке допускается отбор проб из потока.

Масса точечной пробы — не менее 100 г.

4.1.2. Отобранные точечные пробы соединяют в полиэтиленовом пакете или на чистом сухом листе силикатного или органического стекла или винипласта, тщательно перемешивают и получают объединенную пробу.

4.1.3. Объединенную пробу сокращают методом отбора или квартования до получения средней пробы массой около 300 г и помещают ее в чистую сухую плотно закрывающуюся стеклянную банку или полиэтиленовый пакет. Полиэтиленовый пакет заваривают или завязывают. Пробу хранят в сухом затемненном месте.

На банку или пакет наклеивают этикетку с указанием наименования продукта, номера партии, марки, даты отбора пробы, надписи «Берегись ожога», фамилии пробоотборщика.

4.1.1—4.1.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2а. При проведении анализа должны соблюдаться требования ГОСТ 27025—86.

Допускается использование аналогичной аппаратуры с техническими и метрологическими характеристиками, а также реактивов по качеству, не ниже указанных в стандарте.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

4.2. Внешний вид продукта определяют визуально.

4.3. Определение массовой доли активного хлора

4.3.1. *Аппаратура, реактивы, растворы*

Бюретка по ГОСТ 20292—74 исполнения 1 или 3 вместимостью 50 см³.

Колба мерная по ГОСТ 1770—74 исполнения 1 или 2 вместимостью 500 см³.

Колба коническая по ГОСТ 25336—82 типа Кн исполнения 1 или 2 вместимостью 500 см³.

Пипетка по ГОСТ 20292—74 исполнения 2 вместимостью 50 см³.

Ступка фарфоровая по ГОСТ 9147—80 № 3 или 4.

Цилиндр мерный по ГОСТ 1770—74 исполнения 1 или 3 вместимостью 50 см³.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72 или вода эквивалентной чистоты.

Калий йодистый по ГОСТ 4232—74, раствора с массовой долей 10%.

Крахмал растворимый по ГОСТ 10163—76, раствор с массовой долей 1%.

Кислота серная по ГОСТ 4204—77, раствор концентрации с ($1/2$ H₂SO₄) = моль/дм³ (0,1 н.).

Натрий серноватисто-кислый (тиосульфат натрия) по ГОСТ 27068—86, ч. д. а., раствора концентрации с (Na₂S₂O₃·5H₂O) = = 0,1 моль/дм³ (0,1 н.).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3.2. *Проведение анализа*

2,2—2,8 г хлорной извести взвешивают, записывая результат взвешивания в граммах с четырьмя десятичными знаками, переносят в фарфоровую ступку, добавляют 30—40 см³ воды и растирают пестиком до образования однородной массы. После отстаивания водный слой декантируют в мерную колбу. К остатку в ступке добавляют около 20 см³ воды, тщательно растирают и переносят всю массу в ту же колбу. Объем жидкости в колбе доводят до метки водой, тщательно перемешивают. Не давая осесть осадку, отбирают пипеткой раствор в коническую колбу, приливают 10 см³

раствора йодистого калия, перемешивают, прибавляют 50 см³ раствора серной кислоты, закрывают колбу пробкой, снова перемешивают и помещают в темное место.

Через 5 мин выделившийся йод титруют раствором серноватистокислого натрия до соломенно-желтого цвета, добавляют 1—2 см³ раствора крахмала и продолжают титрование до обесцвечивания раствора.

Одновременно проводят контрольный опыт в тех же условиях с теми же объемами реактивов.

4.3.3. Обработка результатов

Массовую долю активного хлора (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(V - V_1) \cdot 0,003546 \cdot 500 \cdot 100}{m \cdot 50},$$

где V — объем раствора серноватистокислого натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³, израсходованный на титрование анализируемой пробы, см³;

V₁ — объем раствора серноватистокислого натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³, израсходованный на титрование в контрольном опыте, см³;

0,003546 — масса хлора, соответствующая 1 см³ раствора серноватистокислого натрия концентрации точно 0,1 моль/дм³;

m — масса навески хлорной извести, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми при доверительной вероятности 0,95 не должны превышать 0,5%.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4. Определение коэффициента термостабильности

4.4.1. Аппаратура

Пробирка по ГОСТ 25336—82 типа П1 диаметром 25 мм, высотой 200 мм.

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности по ГОСТ 24104—88 с наибольшим пределом взвешивания 200 г, или 3-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г.

Термостат, обеспечивающий температуру (85±1)°С.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.4.2. Проведение анализа

14—16 г продукта взвешивают в стеклянной пробирке, записывая результат взвешивания в граммах с двумя десятичными знаками. Пробирку закрывают резиновой пробкой со вставленной в нее стеклянной трубкой (длина 380 мм, внутренний диаметр 6 мм). Конец трубки должен находиться на расстоянии 5—10 мм выше поверхности продукта.

Пробирку с продуктом помещают в термостат так, чтобы весь продукт был погружен в воду, и выдерживают при температуре $(85 \pm 1)^\circ\text{C}$ в течение 2 ч.

После этого пробирку вынимают из бани термостата, закрывают сплошной пробкой и охлаждают до комнатной температуры. Содержимое пробирки перемешивают и определяют массовую долю активного хлора (X_1) по п. 4.3.

4.4.3. *Обработка результатов*

Коэффициент термостабильности (X_2) вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{X_1}{X},$$

где X_1 — массовая доля активного хлора в хлорной извести после нагревания, %;

X — массовая доля активного хлора в исходной хлорной извести, определенная по п. 4.3, %.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, допускаемые расхождения между которыми при доверительной вероятности 0,95 не должны превышать 0,01.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Хлорную известь упаковывают:

в полиэтиленовые мешки М 10—0,220 по ГОСТ 17811—78;

в пакеты развесом 0,5—2,0 кг из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 толщиной 0,06—0,100 мм или из поливинилхлоридной пленки по ГОСТ 16272—79 толщиной 0,18—0,23 мм, или из мешочной бумаги по ГОСТ 2228—81 марки П-20, ламинированной полиэтиленом;

в полиэтиленовые мешки М 10—0,220 по ГОСТ 17811—78, вложенные в мешки из хлориновой ткани;

в стальные барабаны по ГОСТ 5044—79 типов I или III, исполнений В₁, В₁, В₂, В₄, вместимостью не более 100 дм³, окрашенные внутри и снаружи химически стойкой краской, или в неокрашенные барабаны из углеродистой стали указанных типов и исполнений, снабженные вкладышами из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 толщиной 0,06—0,100 мм.

Хлорную известь для розничной торговли упаковывают в пакеты развесом 0,5—2,0 кг с допускаемым отклонением от номинальной массы пакета $\pm 5\%$. Пакеты укладывают в полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811—78 или в деревянные ящики по ГОСТ 18573—86 типа II—1 или III—1, или в ящики из листовых древесных материалов по ГОСТ 5959—80 типа II—1. Масса брутто одного грузового места должна быть не более 30 кг.

Хлорную известь, предназначенную для отгрузки в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, упаковывают по ГОСТ 15846—79 в деревянные бочки по ГОСТ 8777—80 вместимостью 100 дм³ с вкладышами из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 толщиной 0,06—0,100 мм, в деревянные бочки для хлорной извести, изготовленные по нормативно-технической документации.

Хлорную известь для длительного хранения упаковывают в стальные барабаны, окрашенные внутри и снаружи, или в полиэтиленовые мешки, вложенные в мешки из хлориновой ткани. При этом в верхнем днище барабанов исполнения Б₁ дополнительно должно быть отверстие исполнения А₁.

Хлорную известь для экспорта упаковывают в деревянные бочки по ГОСТ 8777—80 вместимостью 100 дм³ с вкладышами из полиэтиленовой пленки; в деревянные бочки для хлорной извести, изготовленные по нормативно-технической документации; фанерные барабаны по ГОСТ 9338—80 с вкладышами из полиэтиленовой пленки; стальные барабаны по ГОСТ 5044—79, окрашенные внутри и снаружи, или окрашенные снаружи и с вкладышами из полиэтиленовой пленки.

Температура хлорной извести, загружаемой в тару, не должна превышать 40°С.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Полиэтиленовые мешки и пакеты заваривают или завязывают хлорстойким шпагатом или металлическим кольцом. Пакеты допускается завязывать резиновым кольцом. Пакеты из мешочной бумаги заваривают. Мешки из хлориновой ткани зашивают, не прокалывая полиэтиленового вкладыша, или завязывают хлорстойким шпагатом.

5.3. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77 с указанием следующих данных:

наименования предприятия-изготовителя и его товарного знака;

манипуляционных знаков: «Герметичная упаковка», «Бояться нагрева»;

массы брутто и нетто (для мешков — только массы нетто);

знака опасности по ГОСТ 19433—88 (класс 5, подкласс 5.1, шифр группы 5152, серийный номер ООН 2208).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.4. Маркировка, характеризующая упакованную продукцию, должна содержать следующие данные:

наименование, марку, сорт продукта;

номер партии, дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта.

5.5. Маркировка потребительской тары с хлорной известью,

предназначенной для розничной торговли, должна содержать следующие данные:

наименование предприятия-изготовителя;
 наименование продукта;
 назначение продукта, способ его применения;
 меры предосторожности и средства защиты;
 срок годности (1 год), месяц и год выпуска;
 обозначение настоящего стандарта;
 надписи: «Едкое вещество» и «Хранить в сухом месте»;
 масса;
 цена.

Маркировку продукта для розничной торговли наносят на потребительскую тару. Допускается наносить маркировку на бумажный ярлык, который помещают в полиэтиленовый пакетик и прикрепляют к горловине пакета.

5.6. Хлорная известь должна транспортироваться пакетами. Хлорная известь в мешках должна транспортироваться в металлических ящичных поддонах, изготовленных по нормативно-технической документации, в барабанах, ящиках и бочках — на плоских деревянных поддонах по ГОСТ 9557—87.

Средства скрепления барабанов, ящиков и бочек на поддонах — по ГОСТ 21650—76. Масса брутто пакета не должна превышать 1 т.

5.7. Маркировку наносят непосредственно на каждое грузовое место и на ящичные поддоны, установленные у дверей вагона, но не менее чем на 10 ящичных поддонов. Допускается маркировку ящичных поддонов наносить на прикрепляемые к ним ярлыки.

5.8. Хлорную известь транспортируют всеми видами транспорта, кроме воздушного, в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок опасных грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хлорную известь, упакованную в полиэтиленовые мешки, транспортируют только повагонными отправками по железной дороге или автомобильным транспортом.

Допускается перевозить хлорную известь, упакованную в тару, автомобильным транспортом в непакетированном виде.

5.5—5.8. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5.9. Хлорная известь, упакованная в полиэтиленовые мешки, должна быть выдержана в упаковке на складе предприятия-изготовителя в течение 72 ч на поддонах. При этом мешки укладывают на поддоны высотой до 1 м при ширине штабеля до 2 м. Проход между штабелями — не менее 0,5 м.

5.10. Хлорную известь хранят в закрытых складских неотапливаемых, затемненных и хорошо проветриваемых помещениях.

Полы должны быть из асфальта, кирпича или бетона.

Хлорную известь в мешках хранят в штабелях высотой до 2,5 м и шириной до 1,2 м, в барабанах, ящиках и бочках — вертикально, высотой до пяти ярусов с перестилком из досок между ярусами или горизонтально высотой до 4 м.

Между штабелями оставляют проход шириной не менее 1 м.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.11. Не допускается хранение в одном помещении с хлорной известью взрывчатых веществ, огнеопасных грузов и баллонов со сжатыми газами.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие качества хлорной извести требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения хлорной извести марки А 1-го и 2-го сортов — 3 года со дня изготовления, марки А 3-го сорта и марки Б — 1 год со дня изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

П. Е. Бочков, канд. техн. наук; В. А. Пахомов, канд. техн. наук; Л. А. Михайлов, канд. техн. наук; З. М. Ривина, канд. хим. наук; Н. И. Лозбень, канд. техн. наук; Е. Г. Фарфель; М. Л. Михель; П. Л. Резник; Г. М. Шефер; Г. М. Соболева

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 октября 1985 г. № 3506

3. ВЗАМЕН ГОСТ 1692—58

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.007—76	2.2
ГОСТ 12.4.121—83	2.6
ГОСТ 1770—74	4.3.1
ГОСТ 2228—81	5.1
ГОСТ 4204—77	4.3.1
ГОСТ 4232—74	4.3.1
ГОСТ 5044—79	5.1
ГОСТ 5959—80	5.1
ГОСТ 6709—72	4.3.1
ГОСТ 6732.2—89	4.1.1
ГОСТ 8777—80	5.1
ГОСТ 9147—80	4.3.1
ГОСТ 9338—80	5.1
ГОСТ 9557—87	5.6
ГОСТ 10163—76	4.3.1
ГОСТ 10354—82	5.1
ГОСТ 14192—77	5.3
ГОСТ 15846—79	5.1
ГОСТ 16272—79	5.1
ГОСТ 17811—78	5.1
ГОСТ 18573—86	5.1
ГОСТ 19433—88	5.3
ГОСТ 20292—74	4.3.1
ГОСТ 21650—76	5.6
ГОСТ 24104—88	4.3.1; 4.4.1
ГОСТ 25336—82	4.3.1; 4.4.1
ГОСТ 27025—86	4.2a
ГОСТ 27068—86	4.3.1

С. 12 ГОСТ 1692—85

5. Срок действия продлен до 01.01.97 Постановлением Госстандарта СССР от 11.07.89 № 2369
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (апрель 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в октябре 1988 г. и июле 1989 г. (ИУС 1—89, 11—89)

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *М. М. Герасименко*
Корректор *Л. В. Сницарчук*

Сдано в наб. 01.07.91 Подп. в печ. 30.09.91 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,74 уч. изд. л.
Тир. 6000 Цена 30 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Государственное предприятие «Типография стандартов»,
г. Вильнюс, ул. Даряус и Гиренс, 39. Зак. 1196.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	c^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot c^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot c^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$c \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} kg^{-1} \cdot c^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} kg^{-1} \cdot c^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot c^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	c^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot c^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot c^{-2}$